



(12) **SØKNAD**

(19) NO

(21) **20160743**

(13) **A1**

NORGE

(51) Int Cl.

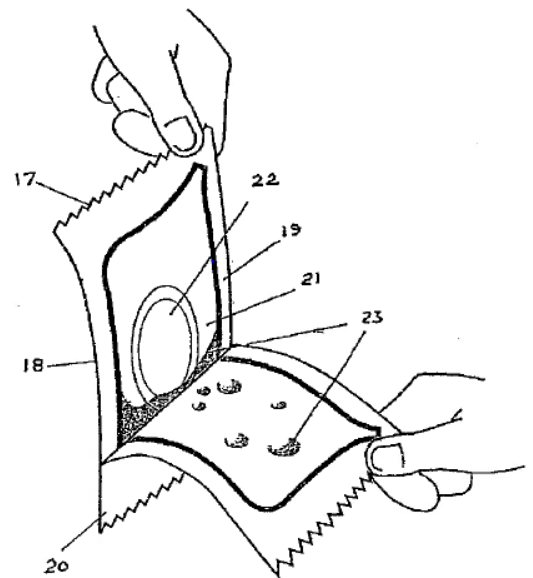
B65D 75/26 (2006.01)
B32B 27/32 (2006.01)

Patentstyret

(21)	Søknadsnr	20160743	(86)	Int.inng.dag og søknadsnr	2002.08.17 PCT/AU2002/001105
(22)	Inng.dag	2016.05.04	(85)	Videreføringsdag	2016.05.04
(24)	Løpedag	2002.08.17	(30)	Prioritet	2001.08.17, AU, PR 7086
(41)	Alm.tilgj	2004.04.13			
(62)	Avdelt fra	20040671, med inndato 2004.02.16			
(73)	Innehaver	Menicon Singapore Pte Ltd, 8 International Business Park, SG-609955 SINGAPORE, Singapore			
(72)	Oppfinner	Steven Donald Newman, #27-05 Pearl Tower, 62 Bayshore Road, SG- BAYSHORE PARK, Singapore			
(74)	Fullmektig	Bryn Aarflot AS, Postboks 449 Sentrum, 0104 OSLO, Norge			

(54)	Benevnelse	Emballasje for myke, engangs-kontaktlinser
(57)	Sammendrag	

Engangsemballasje for å lagre en kontaktlinse (22), der emballasjen omfatter minst ett innelukkingslag (16, 17) av fleksibelt/føyetlig innpakkingsmateriale som danner i hvert fall første (16) og andre (17) motstående overflater som definerer et innvendig innpakkingsrom (21) i hvilket kontaktlinse (22) er inneholdt, et medium (23) i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og et middel for å muliggjøre frigjøring av nevnte kontaktlinse fra nevnte emballasje, idet nevnte minst ene innelukkingslag av fleksibelt/føyetlig materiale er i stand til å anta en hovedsakelig flat form og ikke er forhåndsformet.



Foreliggende oppfinnelse vedrører emballasje for kontaktlinser, og vedrører mer spesifikt en mer økonomisk form for innpakning av en kontaktlinse som tilfredsstiller kravene til linseemballasje, inklusive sterilitet og miljøvennlig engangsbruk.

Myke engangs-kontaktlinser er vanligvis inneholdt i engangsemballasje. Ettersom emballasjen øker den samlede kostnaden for linsen bør den lages så økonomisk som mulig, men uten at de pålagte innpakkingskravene kompromitteres. Den tradisjonelle emballasjen for engangslinser (både to-ukers og daglige) består av en "båt" eller beholder av polypropylen for linsen, overdekket av en flerlags film av polyetylen, aluminium, bindemiddel og polypropylen. Båten blir fylt med en passende lagringsløsning, fortrinnsvis saltholdig, og mottar linsen in situ. Denne "båten", eller blisterpakningen, blir deretter autoklavbehandlet med bruk av damp og trykk for sterilitet. Disse blisterpakningene presenteres for brukeren i bokser med én og én blisterpakning eller i form av remser med flere blisterpakninger. Hovedmålet er å presentere kontaktlinser for en bruker i en estetisk tiltalende innpakning som både tilfredsstiller de lovbestemte kravene til sterilitet og stabilitet og lar brukeren fjerne linsen på en sikker og enkel måte. Emballasjen blir kun brukt én gang, og kastes etter at linsen er fjernet. Dette påvirker kostnadene ved kombinasjonen av linse/emballasje. For å redusere prisen for linsen til brukeren bør kostnaden ved emballasjen holdes til et absolutt minimum. Det at linseemballasjen kun brukes én gang gjør det ekstra viktig å overholde de økologiske kravene. Emballasjen må utgjøre en så liten økologisk trussel som overhodet mulig. Den ovenfor beskrevne emballasjen er generisk kjent som blisterpakninger, og inneholder i alminnelighet én enkelt kontaktlinse. Emballasjen består typisk av to deler, hvorav den første er den formstøpte eller forhåndsformede blisterpakningen (noen ganger referert til som en båt) og den andre er en overdekning eller et lokk. Båten er vanligvis en injeksjonsstøpt plast som er veldig stiv, men i stand til begrenset elastisk deformasjon, og omfatter en forhåndsformet fordypning i hvilken kontaktlinser blir plassert. Overdekningen er typisk et laminert materiale som hovedsaklig omfatter aluminium og polypropylen. Emballasjen må være godt forseglet og må minimere overføringen av gass gjennom "båten" og det laminerte laget for å maksimere holdbarheten og hindre uttørking av linsen inneholdt i emballasjen. Linsen må holdes hydratisert mens den befinner seg i emballasjen. Ved bruk

fjerner brukeren det laminerte materialet fra en ytterkant dannet rundt "båten" ved å trekke av dette for å avdekke linsen som er neddykket i en hydratiserende løsning. En rekke forskjellige typer emballasje for kontaktlinser, og spesielt engangsemballasje for kontaktlinser som omfatter forhåndsformede blisterpakninger, er kjente fra tidligere teknikk.

Ett eksempel på en kjent kontaktlinse-emballasje er beskrevet i US-patentet 5,704,468. Dette patentet viser en emballasje for å inneholde, i en blisterpakning, en hydrofil kontaktlinse i en steril, vandig løsning. Emballasjen omfatter en form for avstivende spor eller veggelementer i ytterkanter av basestrukturer av blisterpakningens blærer for å besørge et forbedret festegrep mellom basestrukturene av blisterpakningen som inneholder linsen og et fleksibelt overdekningsark som anvendes for forseglende inngrep med basestrukturene samtidig som øker styrken til blisterpakningsstrukturene.

U.S.-patentet 4,392,569 beskriver en aseptisk beholder for lagring og transport av myke kontaktlinser, der hver linse holdes fast ved en krum overflate i et fluidmiljø uten direkte påføring av kraft på denne. Beholderen omfatter en fleksibel ytterkant (eng. skirt) som har en mindre krumningsradius enn den til overflaten som mottar linsen, og som er festet til lokket for å sikre posisjonen til hver linse.

En annen emballasje for en hydrofil kontaktlinse er beskrevet i U.S.-patentet 5,620,088. Emballasjen beskrevet inneholder en kontaktlinse i en steril, vandig løsning. Mer spesifikt omfatter emballasjen flere hydrofile engangs-kontaktlinser i et spesifikt antall separate pakninger samlet i en boks-liknende beholder for å tilveiebringe en spesifisert eller tilmålt forsyning av kontaktlinser for anvendelse av en forbruker over en forbestemt tidsperiode.

En ytterligere emballasje for å inneholde en kontaktlinse er beskrevet i U.S. patentet 4,691,820, som beskriver en støpeformet blisterpakning for å lagre og levere en hydrofil kontaktlinse. Emballasjen omfatter en baseandel med et hulrom omgitt av en utstående krave og et overdekningsark forseglet mot kraven for å forsegle hulrommet. En andel av sideveggen i hulrommet er skrå og danner en skråflate mot kraven: Overdekningsarket kan fjernes fra kraven for å eksponere hulrommet og den skrå sideveggen, hvorefter man på en enkel måte kan fjerne linsen ved å sleide den opp og ut av hulrommet langs den skrå overflaten.

En annen emballasje er vist i U.S.-patentet 5,823,327, som beskriver en

basestruktur for en blisterpakning for å inneholde en kontaktlinse og som omfatter en plan ytterkant som står utover rundt et hulrom for å inneholde kontaktlinse. En innerste periferikant av kraven omfatter en kontinuerlig fordypning inn i hvilken materiale fra et fleksibelt overdekningsark for blisterpakningen blir presset for fastholdende inngrep med basestrukturen.

Fleksibel retort-type emballasje er også kjent, men ikke i bruk med kontaktlinser. Én slik emballasje er beskrevet i U.S.-patentet 4,769,261. Dette patentet beskriver et forseglende lag for anvendelse i store, institusjonsdimensjonerte retort-beholdere som omfatter en ABA-filmstruktur, der A-lagene hvert består av en blanding av en mindre andel av en elastomer og en hovedandel av en polyolefin, og B-laget består av en blanding av en hovedandel av en elastomer og en mindre andel av polyolefin. Retort-type beholdere produsert med ABA-filmstrukturen som det forseglende laget er mer bestandige mot ytre påkjenninger. Vanlig praksis innenfor kontaktlinseindustrien har vært å anvende forhåndsformet, stiv emballasje som beskytter linsen mot skade som følge av ytre belastninger.

U.S.-patentet 5853085 beskriver en engangs lagrings- og rensingsanordning for en kontaktlinse som omfatter en åpen ende for å lagre en eller flere kontaktlinser. Omhyllingen er delt av en horisontal søm og en vertikal søm som danner et par av linselagringsrom og fluidlagringsrom. Et antall porter er tilveiebragt i pakningen for å lette kommunikasjon mellom fluid- og linselagringsrommene. Når manuelt trykk blir utøvet mot boblen, sprekker boblen og leverer linserengjøringsløsning inn i linselagringsrommene gjennom portene for å rense linsene. Denne anordningen gjør det mulig å lagre kontaktlinser og linserensingsløsning i en lufttett tilstand og hindrer tap av kontaktlinse. Den emballasjen for å lagre kontaktlinser som er beskrevet i dette patentet er ment som en rengjøringsmetode for kontaktlinser heller enn en fleksibel, masseprodusert økonomisk emballasje for lagring og transport av linser. En ulempe ved linseemballasjen i U.S.-patentet 5853085 er at den er kostbar å produsere og har en komplisert oppbygning.

Andre eksempler på emballasje for kontaktlinser er beskrevet i de europeiske patentene EP 1 092 645 A1 til Johnson og Johnson og EP 0 129 388 til Ruxley Holdings Limited. EP 1 092 645 beskriver en engangsemballasje for en kontaktlinse som anvender en injeksjonsstøpt blisterpakning forseglet av et laminert lag av plastikk og aluminumsfolie. Dette patentet beskriver et eksempel

på de velkjente blisterpakningene som omfatter et forstørrelsesglass for å gjøre det enklere for en bruker å lese linseinstruksene. Den beskrevne emballasjen kan eventuelt forsegles på nytt, og det er ingen ting i dette patentet som viser en retorttype emballasje for en kontaktlinse.

EP 0 129 388 beskriver også en emballasje spesifikt for måling av en eller flere optiske parametere for en kontaktlinse, der linsen er lagret på en "optisk akseptabel" plastikkfilm som inneholder et vandig fluid og en kontaktlinse. De kjente kontaktlinse-emballasjene har et antall ulemper, som omfatter følgende:

1. Emballasjene er forholdsvis kostbare for daglig engangsemballasje ettersom de anvender to typer materiale, hvorav ett er forhåndsformet, noe som øker produksjonskostnadene. Forbrukere ønsker ikke emballasje som bidrar til å øke prisen på en linse. Dette vil bli et enda større problem etter hvert som markedet for daglig engangsemballasje vokser og blir mer konkurransedyktig.
2. Tidligere teknikks emballasje ble tradisjonelt laget av to distinkt forskjellige materialer som anvendes for å skape en blisterpakning som inneholder linsen. Dette kan føre til forseglingsproblemer med en medfølgende risiko for tap av sterilitet. Over tid kan en dårlig forseglende blisterpakning tillate sitt innhold å fordunste og med det gjøre pakningen ubrukelig. Dette vil kunne forårsake defekter på lagrede kontaktlinser og således finansielle tap for produsenten. Utbedring av defektene vil kunne være kostbart.
3. Dersom brukeren mottar en ikke-steril linse som følge av dårlig eller ufullstendig forseglet emballasje, vil denne brukeren kunne bli utsatt for en øyeinfeksjon, med risiko for skade på øyet og resulterende rettsvister.
4. Emballasjens størrelse er et minus for konseptet med engangslinser ettersom beholderen er mange ganger større enn linsen selv. Som følge av blærekomponenten av polypropylen er den individuelle komponenten noe dypere enn linsen sett fra et sagittalt perspektiv, og er som sådan ikke egnet hverken for engangsbruk eller hensiktsmessig stabling som følge av sin størrelse. Dersom forbrukeren er ute og reiser, kan linsene være et nokså stort og uhåndterlig element.
5. Det tradisjonelle hensynet ved innpakning av linser har vært å sikre at linsens originale form blir opprettholdt i emballasjen. Dette legger

begrensninger på emballasjens oppbygning og form.

Det har lenge vært et behov innenfor industrien med engangs-kontaktlinser å tilveiebringe en økonomisk, plassbesparende og hensiktsmessig emballasje for engangs-kontaktlinser som ikke kompromitterer linsens holdbarhet, sterilitet og anvendbarhet.

Foreliggende oppfinnelse søker å forbedre tidligere teknikks emballasje ved å tilveiebringe en alternativ og mer økonomisk emballasje som ikke kompromitterer de lovfestede og medisinske kravene til emballasje for kontaktlinser.

Tradisjonell praksis krever at emballasje for engangs-kontaktlinser er stiv og forhåndsformet med en profilert fordypning for å inneholde linsen. Den forhåndsformede fordypningen i den kjente emballasjen er ment for å sikre at linsens form opprettholdes og ikke deformeres av emballasjen. Retort-type emballasje på den annen side, strider mot konvensjonelle hensyn ettersom den er fleksibel og ikke forhåndsformet og vil kunne medvirke til endringer av linsens form i emballasjen. Foreliggende oppfinnelse utfordrer den lenge innehatte formeningen om at engangsemballasje for linser må være stiv og for størstedelen fast og i stand til elastisk deformasjon under belastning. Emballasjens stivhet ble tidligere antatt å være essensiell for å beskytte linsen. Dersom veggstivheten forkastes som essensielt innpakkingskriterium, åpner dette for alternative lagringsmuligheter for kontaktlinse-emballasje som gir en betydelig plassbesparelse.

Foreliggende oppfinnelse tilveiebringer ifølge en utførelsesform en alternativ løsning for innpakning av engangs-kontaktlinser ved å anvende et innpakkingsmateriale som tilveiebringer den nødvendige opprettholdelse av hydratisering og beskyttelse for en linse og som kan stables flatt for optimal plassutnyttelse. Ifølge en utførelsesform er linse-emballasjen laget av ett sammenhengende stykke av emballasjematerialet. Emballasjen består fortrinnsvis av identiske, fleksible materialer som er godkjent av de forskjellige kontaktlinse-regulerende myndighetene over hele verden, samtidig som den har en enkel oppbygning.

I sin mest generelle form omfatter foreliggende oppfinnelse en emballasje for engangs-kontaktlinser produsert i ett stykke av ett føyelig materiale.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangsemballasje for kontaktlinser for å inneholde minst én kontaktlinse i en

steril vandig løsning, kjennetegnet ved at emballasjen er produsert fra ett stykke og av ett føyelig materiale. Ifølge en foretrukket utførelsesform er linsen inneholdt i en retorttype emballasje.

Ifølge en annen utførelsesform er retort-typen emballasje i stand til å føye seg helt eller delvis etter kontaktlinser.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangs-emballasje for kontaktlinser for å lagre minst én kontaktlinse i en steril vandig løsning, kjennetegnet ved at emballasjen er laget i ett stykke og av ett materiale, idet emballasjen er en føyelig og fleksibel retort-type emballasje.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangs-emballasje for engangs-kontaktlinser for å lagre minst én kontaktlinse i en steril vandig løsning, kjennetegnet ved at emballasjen er produsert fra ett eller to stykker av samme materiale, idet emballasjen er en føyelig og fleksibel retort-type emballasje og nevnte materiale kan brettes tilbake over seg selv for å danne nevnte emballasje.

Ifølge en utførelsesform aksesseres en linse i nevnte emballasje via minst én forseglet ytterkant av nevnte emballasje.

I en annen generell form, i henhold til et fremgangsmåte-aspekt, omfatter foreliggende oppfinnelse en fremgangsmåte for å produsere en engangsemballasje for kontaktlinser som omfatter de trinn å:

- a) fremskaffe ett enkelt ark av et føyelig materiale,
- b) brette nevnte materiale tilbake over seg selv for å definere et rom for å lagre minst én kontaktlinse,
- c) forsegle nevnte rom slik at nevnte kontaktlinse lagres i en steril vandig løsning, og
- d) muliggjøre aksess til nevnte emballasje ved å splitte opp eller dele nevnte emballasje langs minst én ytterkant.

Ifølge én utførelsesform varmeforsegles ytterkantene av nevnte emballasje. Ifølge en foretrukket utførelsesform plasseres linsen i nevnte løsning inne i nevnte emballasje.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangs-emballasje som kan inneholde en kontaktlinse, der emballasjen omfatter:

minst ett innelukkingslag av et fleksibelt/føyelig innpakkingsmateriale som danner i hvert fall første og andre motstående overflater som definerer et innvendig emballasjerom i hvilket kontaktlinser blir inneholdt,

et medium i rommet som opprettholder hydratiseringen av linsen, og et middel for å muliggjøre frigjøring av nevnte kontaktlinse fra nevnte emballasje, idet det minst ene innelukkingslaget av fleksibelt/føyetlig materiale er i stand til å anta en hovedsaklig flat form og ikke er forhåndsformet.

Fortrinnsvis ligger hver av nevnte minst første og andre motstående overflater mot en fremre og/eller bakre overflate av nevnte kontaktlinse. Middelet for å frigjøre kontaktlinse fra pakningen omfatter separasjon av ett av nevnte inne-lukkingslag fra det andre laget.

Innelukkingslagene kan deformeres innbyrdes i respons til en belastning anvendt på emballasjen. Fortrinnsvis er innelukkingslagene dannet av to stykker som tilveiebringer de to motstående indre overflatene som definerer nevnte rom i hvilket linsen er inneholdt. Motliggende ytterkanter av innelukkingslagene er fortrinnsvis varmeforseglet. Det hydratiserende mediet tilveiebringer også en støtpute som dissiperer energi generert av ytre belastninger anvendt på pakningen ved eller nær linsen. Linsehydratisering-opprettholdelsesmediet er en egnet lagringsløsning som kan være, men ikke er begrenset til, en saltbasert løsning. Hver innelukkingsvegg av emballasjen kan være laminert og omfatte et metallisk lag av for eksempel, men ikke begrenset til aluminium. Hvert innelukkingslag omfatter videre et ytre lag av beskyttende materiale og et indre lag av polypropylen som står i inngrep med en ytre overflate av det metalliske laget. Polypropylen-lagene står i inngrep med en innvendig overflate av det metalliske laget.

I henhold til en annen utførelsesform er minst en emballasje løsbart festet til andre like emballasjer, slik at det dannes et sett av minst to like emballasjer, der hver emballasje er festet til en vedsidenliggende emballasje via en lettbrytelig forbindelse.

En ytterligere emballasje kan være festet til en kontaktlinse-emballasje og omfatte en kilde av linsehydratiserings-opprettholdende medium. Innelukkingslagene av emballasjen kan være laget av de samme eller forskjellige materialer.

I en annen generell form av et fremgangsmåte-aspekt, omfatter foreliggende oppfinnelse en fremgangsmåte for å produsere en engangsemballasje for en kontaktlinse som omfatter de trinn å:

- a) fremskaffe ett enkelt ark av føyetlig materiale,
- b) plassere en linse på en overflate av arket,

- c) dosere overflaten av materialet med et forbestemt hydratiseringsmedium,
- d) brette nevnte materiale tilbake over seg selv for å definere et rom i hvilket kontaktlinse lagres,
- e) forsegle nevnte rom slik at nevnte kontaktlinse lagres i et forseglet miljø, og
- f) muliggjøre aksess til nevnte linse ved å splitte opp eller dele emballasjen langs minst en ytterkant.

I henhold til en foretrukket utførelsesform omfatter fremgangsmåten etter forsegling av linseemballasjen det ytterligere trinn å sterilisere emballasjen ved autoklavbehandling.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangsemballasje for å inneholde en kontaktlinse, der emballasjen omfatter minst ett innelukkingsmateriale som definerer et innvendig rom for å lagre en kontaktlinse i et medium som opprettholder hydratiseringen av linsen i et forseglet miljø, samt et middel som muliggjør frigjøring av linsen fra nevnte rom, idet det minst ene innelukkingslaget er fremstilt av et homogent, føyelig materiale. Innelukkingsmaterialet er føyelig, slik at emballasjen kan deformeres, klemmes sammen, vrís, bøyes, brettes eller rulles sammen med linsen uten å kompromittere linsens integritet.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse:

et sett av retort-type engangsemballasjer for lagring av kontaktlinser, der emballasjene hver omfatter minst ett innelukkingslag av fleksibelt/føyelig innpakningsmateriale som danner i hvert fall første og andre motstående overflater som definerer et internt rom i hvilket kontaktlinse er inneholdt, et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og et middel for å muliggjøre frigjøring av kontaktlinse fra nevnte emballasje, der det minst ene innelukkingslaget av fleksibelt/føyelig materiale er i stand til å anta en hovedsaklig flat form og ikke er forhåndsformet, idet settet blir dannet ved å forbinde minst to av nevnte emballasjer ende-etter-ende slik at en enkelt emballasje kan bli revet av fra en vedsidenliggende pakning ved hjelp av en rivbar forbindelse mellom emballasjene.

I sin mest generelle form omfatter foreliggende oppfinnelse en hovedsaklig flat, føyelig retort-type engangsemballasje for lagring av en kontaktlinse.

I en annen utførelsesform omfatter foreliggende oppfinnelse en remse av

forbundne retort-type engangsemballasjer for lagring av en kontaktlinse, der hver engangsemballasje er festet til en vedsidenliggende emballasje via en lettbrytelig forbindelse.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en utrustning av et antall forbundne, føyelige retort-type engangsemballasjer, hver for å lagre en kontaktlinse, der hver engangsemballasje er festet til minst en vedsidenliggende emballasje.

I en annen generell form omfatter foreliggende oppfinnelse en engangs-emballasje for lagring av en kontaktlinse, der emballasjen omfatter:

minst ett innelukkingslag av fleksibelt/føyelig innpakkingsmateriale som danner i hvert fall første og andre motstående overflater som definerer et innvendig innpakkingsrom i hvilket kontaktlinsen er inneholdt,

et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og midler for å muliggjøre frigjøring av nevnte kontaktlinse fra nevnte emballasje, idet det minst ene innelukkingslaget er i stand til å anta en hovedsaklig flat form og ikke er forhåndsformet.

Foreliggende oppfinnelse vil nå bli beskrevet i forbindelse med en foretrukket, men ikke-begrensende utførelsesform og med henvisning til de vedlagte figurene, der:

Figur 1 viser et plansnitt av en typisk blisterpakning-type emballasje for engangs-kontaktlinser ifølge tidligere teknikk,

Figur 2 viser et elevert sidesnitt av emballasjen i figur 1, med et lokk trukket vekk for å avdekke kontaktlinsen,

Figur 3 viser en perspektivskisse av emballasjen i figur 2,

Figur 4 viser en stabling av to identiske emballasjer for kontaktlinser fra tidligere teknikk ifølge en utførelsesform,

Figur 5 viser flere blisterpakninger stablet som i figur 4, og inneholdt i en kartong,

Figur 6 viser en perspektivskisse av en retort-type emballasje ifølge en foretrukket utførelsesform av oppfinnelsen,

Figur 7 viser emballasjen i figur 6, der kontaktlinsen blir eksponert ved å trekke av et emballasjelag,

Figur 8 viser en remse av retort-type emballasjer,

Figur 9 viser remsen av retort-type emballasjer i figur 8 omfattende en pakning med hydratiseringsløsning, og

Figur 10 viser en kartong som inneholder et stort antall innhyllinger som inneholder remser av retort-type emballasjer ifølge en foretrukket utførelsesform.

Gjennom hele spesifikasjonen er betegnelsen homogen ment å referere til en emballasjevegg dannet av ett enkelt lag (dvs. et ikke-laminert lag) av samme materiale. Den beskrevne emballasjen kan også være produsert fra et flerlags laminert materiale, som kan være dannet av en kombinasjon av egnede plastikklag eller en kombinasjon av passende plastikklag og et metallisk lag som beskrevet her.

Figur 1 viser et plansnitt av en typisk blisterpakning-type kontaktlinseemballasje 1 fra tidligere teknikk som er laget i to deler. Figur 2 viser et elevert sidesnitt av emballasjen 1 i figur 1. Emballasjen 1 omfatter en blisterpakning 2 som er forseglet av en overdekning 3 som danner et lokk på emballasjen 1 og som kan trekkes vekk for å avdekke en kontaktlinse 4. Figur 3 viser en perspektivskisse av emballasjen i figur 2 med overdekningen 3 trukket vekk for å avdekke kontaktlinsen 4. Typisk vil strukturen 2 være en forhåndsformet blisterpakning og omfatte en profilert fordypning 5 som helt eller delvis enten følger formen til en linse eller tilveiebringer en fordypning i hvilken en linse kan bli plassert. Forhåndsformingen ved injeksjonsstøping gjør denne emballasjen kostbar å produsere, med det resultat at linsen uunngåelig vil bli dyrere for forbrukeren. Strukturen 2 er typisk injeksjonsformet, og emballasjen blir komplettert med en forseglende overdekning 3 som bringes i inngrep med kraven 6 for å bevirke en steril forsegling. Linsen 4 er neddykket i en løsning 7 som holder linsen hydratisert inntil den blir fjernet fra innpakningen.

Figur 4 viser en stabling ifølge en utførelsesform av to identiske kontaktlinse-emballasjer 10 og 11 fra tidligere teknikk. Det kan sees i figur 4 at selv om to emballasjer tjenlig passer mot hverandre, de har en tykkelse som er større enn tykkelsen (eller dybden) til to emballasjer. Ideelt sett bør en linse-emballasje ta opp så liten plass som mulig tatt i betraktning den forholdsvis lille kontaktlinsen. Utnyttelse av lagringsplass er et meget viktig hensyn når linsene blir masseprodusert. De eksisterende blisterpakninger tar uforholdsmessig mye plass i forhold til linsens størrelse, noe som gir økte håndterings- og lagringsomkostninger. Figur 5 viser et antall like blisterpakninger 12 stablet som i figur 4 og inneholdt i en kartong 13. Denne dårlig plassutnyttende, lite hensiktsmessige og materialkrevende formen for linseemballasje er et resultat

av den tradisjonelle formeningen om at linser ikke kan stables på annen måte enn i stive beholdere som beskytter linsen mot ytre belastninger.

Figur 6 viser en perspektivskisse av en retort-type emballasje 14 ifølge en utførelsesform av oppfinnelsen. Emballasjen 14 omfatter en lagdelt, fleksibel omhylling for å inneholde en linse og som kan være dannet av ett stykke eller av to stykker av samme eller forskjellige fleksible materialer. Ifølge en utførelsesform er emballasjen 14 produsert fra ett enkelt stykke av et fleksibelt, laminert materiale som er sterkt nok til å beskytte en linse inneholdt i et rom dannet i emballasjen, men fleksibelt nok til å tåle en rekke forskjellige anvendte belastninger så som, men ikke begrenset til bøyning, brette, vridning, rulling eller sammenpressing. Emballasjens vegger, som fortrinnsvis er av et homogent materiale, følger ikke nødvendigvis formen til en linse, men i stedet "flyter" linsen i emballasjen.

Emballasjen kan dannes ved å brette et homogent materiale tilbake over seg selv og forsegle kantene for å danne en steril omhylling. Alternativt kan emballasjen dannes av et homogent materiale fra to motstående stykker som varmforsegles langs sine kanter i en motliggende relasjon. Tilgang til linsen oppnås ved å splitte emballasjen langs en eller flere forbestemte varmforseglede ytterkanter. Som kan sees i figur 6, omfatter emballasjen 14 første og andre innelukkingslag 15 og 16 som kan dannes ved å brette ett lag eller ved å forbinde to separate innelukkingslag. Innelukkingslagene 15 og 16 er varmforseglet langs ytterkantene 17, 18, 19 og 20. Varmeforseglingen av ytterkantene 17 - 20 skaper en rand som definerer et innvendig rom 21 i hvilket det er lagret en linse 22. Linsen 22 er neddykket i et forbestemt minimum av løsning 23 som holder linsen hydratisert (se figur 7). For å frigjøre og avdekke linsen blir laget 16 trukket av fra laget 17. Alternativt kan laget 17 bli trukket vekk fra laget 16. For å lette den initielle separasjonen av lagene er en andel av inngrepet mellom lagene lettere forseglet, fortrinnsvis i et hjørne, for å lette separasjon av innelukkingslagene. Figur 7 viser emballasjen i figur 6 revet opp for å avdekke linsen 22. Ifølge en utførelsesform er innelukkingslagene 16 og 17 flerlags-laminater som omfatter materialer som gjør det mulig å oppfylle lovpålagte krav til innpakking av linser. For eksempel kan et typisk linseinnpakkingsmateriale omfatte et lag av PET (polyetylen-tarephthalat), et lag av aluminium og et lag av en polyolefin, så som polypropylen. En emballasje av en forbestemt størrelse kan dannes av innelukkingslag av samme eller

forskjellig materiale. Ifølge en utførelsesform kan emballasjen dannes ved å brette ett enkelt materialstykke tilbake over seg selv for å skape rommet for å lagre linsen. I en annen utførelsesform er to separate remser av samme eller forskjellig materiale som står i motliggende inngrep varmeforseglet langs sine ytterkanter. Et tynt lag av aluminium 5 innehar egenskaper, så som føyelighet og sperring for oksygenutveksling, som gjør det til et velegnet materiale som del av innelukkingsvegg-komposittene. Ifølge en utførelsesform kan et laminatprofil for et innelukkingsmateriale omfatte et ytre PET-lag på 101.1M, et aluminiumslag på 50pm og et polypropylenlag på 50µm.

Figur 8 viser en remse av retort-type emballasjer 30, 31 og 32 holdt sammen av rivbare forbindelser 33 og 34. Linsepakkene kan bli separert en om gangen ved avrivning av sammenføyningene 33 og 34. Videre kan remsene brettes i sammenføyningene 33 og 34, noe som bidrar til en effektiv lagring og pakking. Seks til åtte, og eventuelt flere linser vil således kunne bli lagret med samme plassbruk som to linser med anvendelse av tidligere teknikk blisterpakninger.

Figur 9 viser remsen av retort-type emballasjene 30 - 32 i figur 8 omfattende en pakke 35 med hydratiseringsvæske festet til pakningen 30 ved hjelp av en lettbrytelig sammenføyning 36. Pakken 35 kan anvendes av forbrukeren for å hydratisere linsen dersom ekstra hydratisering av linsen skulle være nødvendig.

Figur 10 viser en splittegning av en kartong 40 som inneholder et stort antall like omhyllinger 41 som inneholder remser 42 av retort-type emballasjer ifølge en foretrukket utførelsesform. Det kan sees av denne innretningen at et større antall linser kan bli lagret pr. plassenhet sammenliknet med tidligere teknikk emballasje. Avhengig av pakkingstettheten kan opptil eller flere enn 10 linser bli lagret på en plass som tidligere ville ha vært nødvendig for to linsepakninger.

Produksjonen av engangslinser blir mer kostnadseffektiv ettersom kostnaden ved å pakke inn linsen er redusert og effektiviteten til forseglingen og den etterfølgende sterilisingen er forbedret. Sett fra brukerens perspektiv vil linsen være mer attraktiv som engangsartikkel, ta opp langt mindre plass og være pakket inn på en mer tiltrekkende måte. Denne typen emballasje er spesielt egnet for engangslinser som skiftes ut hver dag, ettersom kostnaden for denne typen emballasje er attraktiv for forbruker og produsent. Den beskrevne formen

for retorttype pakninger vil fortrinnsvis inneholde én myk kontaktlinse hver. Passende bruksinstrukser og lovpålagt informasjon kan være trykket på de utvendige overflatene på tilsvarende måte som dagens emballasje.

Integriteten til linsen i denne "flate" typen emballasje opprettholdes av en omkringliggende støtpute av lagringsmedium i pakken. Lagringsmediet kan også tjene som et sikkerhetsbuffer dersom linseemballasjen blir utsatt for hardhendt eller potensielt skadende behandling. Dagens blisterpakning gir beskyttelse for linsen ved anvendelse av den injeksjonsstøpte og forhåndsformede stive "blæren". Selv om den konvensjonelle blisterpakningen omfatter en aluminiumsfolie som dekker en åpning inn til blisterpakningen, gir imidlertid ikke den ikke-understøttede folien noen ytterligere beskyttelse, og på folie-siden potensielt mindre beskyttelse enn en retort-type emballasje med to fleksible innelukkingslag som reagerer mer gunstig på belastning. Blisterpakningenes aluminiumsoverflate vil faktisk lettere kunne bli punktert i forhold til "polypropylen-båten" som følge av sin fasthet. Retort-type emballasje er myk og kan unngå potensiell punktering ved å bevege seg med det punkterende objektet.

Ifølge en utførelsesform er løsningen anvendt for å opprettholde hydratiseringen av linsen en saltholdig løsning. Emballasjen inneholder et tilstrekkelig minimum av løsning til å bevare hydratiseringen, og krever ikke at linsen svømmer i hydratiseringsløsning som i tidligere teknikks emballasje. I tidligere teknikks blisterpakninger "svømmer" linsene i et bad av hydratiseringsoppretholdende løsning tilveiebragt i en forhåndsformet fordypning.

I emballasjen ifølge oppfinnelsen kan overskytende hydratiseringsfluid bli drevet ut under produksjonsprosessen, slik at det etterlates et forbestemt minimum av løsning eller gel til å holde linsen hydratisert. Som følge av de optimale forseglingssegenskapene til emballasjen vil ingen damp forlate det innvendige rommet. Det at emballasjens innelukkingslag er flate vil lette klistring av linsen til den ene av de innvendige overflatene, noe som gir den fordelen at når et lag blir trukket bakover for å avdekke linsen, linsen vil sitte fast på en innvendig overflate, hvilket sikrer at linsen ikke vil falle ut under åpning.

Fordeler ved retort-typen emballasje omfatter følgende:

1. Mer homogen innpakning enn de kjente emballasjene med de medfølgende forbedringene av forsegling og etterfølgende sterilising.

2. Mindre og tynnere (flatere) emballasje egner seg for engangsbruk, som gjør en ideell for reising.
3. Den flatere innpakningen sparer vekt og plass som følge av flat lagring.
4. Mindre innpakkingsmateriale pr. linse sammenliknet med tidligere teknikks emballasje.
5. Bedre kostnadseffektivitet enn dagens typer emballasje, hvilket muliggjør en reduksjon i prisen på linser til forbrukere.
6. Anvendelse av en metallisk folie (for eksempel, men ikke begrenset til aluminiumsfolie) stabiliserer lys og hindrer uønsket utveksling av O₂.
7. Emballasjen kan ikke brukes eller forsegles flere ganger.
8. Ettersom luft ikke blir anvendt i emballasjen, er det ikke nødvendig med ikke-ballastet autoklavbehandling.
9. Fravær av luft i emballasjen kan bidra til linsens stabilitet eller holdbarhet i emballasjen.
10. Ettersom emballasjen er betydelig mindre og slankere enn tidligere teknikks emballasje, kan porsjonsstørrelsen økes mens likevel plassopptaket i en sluttbruker-pakke reduseres.
11. Sekundær innpakning kan være mer kompakt og vegger/innelukkingslag av emballasjen er fleksible/føyelege, noe som gjør at hele emballasjen kan bli deformert eller bearbeidet ved bøyning, vridd, brettet eller rullet. Emballasjen kan således for eksempel lagres opprullet i et rør.
12. Kontaktlinser kan nå bli pakket uten den tidligere design-begrensningen på emballasjen om at den generelle linseformen opprettholdes.

Fagmannen vil forstå at forskjellige variasjoner og modifikasjoner kan gjøres av oppfinnelsen som generelt beskrevet her uten at man fjerner seg fra oppfinnelsens generelle ramme og ide.

PATENTKRAV

1. Engangsemballasje for å lagre en kontaktlinse, der emballasjen omfatter:
minst ett innelukkingslag av fleksibelt/føyetlig innpakkingsmateriale som danner i hvert fall første og andre motstående overflater som definerer et innvendig innpakkingsrom i hvilket kontaktlinsen blir lagret,
et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og et middel som muliggjør frigjøring av kontaktlinsen fra emballasjen, idet nevnte minst ene innelukkingslag av fleksibelt/føyetlig materiale er i stand til å anta en hovedsaklig flat form og ikke er forhåndsformet.
3. Emballasje ifølge krav 2, der innpakkingsmaterialet/innpakkingsmaterialene er i stand til innbyrdes deformasjon i respons til en belastning anvendt på emballasjen.
4. Emballasje ifølge krav 3, der det hydratiseringsopprettholdende mediet tilveiebringer en støtpute for å dissipere energi generert av eksterne belastninger anvendt på emballasjen.
5. Emballasje ifølge krav 4, der innpakkingsmaterialet omfatter ett enkelt lag av samme materiale.
6. Emballasje ifølge krav 4, der innpakkingsmaterialet omfatter to ettlagsark av forskjellig materiale.
7. Emballasje ifølge krav 4, der innpakkingsmaterialet omfatter to ettlagsark av samme materiale.
8. Emballasje ifølge krav 4, der emballasjen omfatter ett enkelt ark av et flerlagsmateriale.

9. Emballasje ifølge krav 4, der emballasjen omfatter to ark av samme flerlagsmateriale.
10. Emballasje ifølge krav 4, der emballasjen omfatter to ark av forskjellige flerlagsmaterialer.
11. Emballasje ifølge et hvilket som helst av de foregående krav, der middelet for å frigjøre kontaktlinsen fra emballasjen omfatter separasjon av de motstående overflatene ved avtrekking eller oppriving av emballasjen.
12. Emballasje ifølge krav 11, der motstående ytterkanter av de motstående overflatene er varmeforseglet.
13. Emballasje ifølge krav 12, der mediet er saltbasert.
14. Emballasje ifølge krav 13, der det linsehydratiserings-oppretholdende mediet er en saltholdig løsning.
15. Emballasje ifølge krav 14, der linsen i nevnte rom kan bevege seg fritt inne i rommet definert av de motstående innvendige overflatene og ytterkantene av rommet.
16. Emballasje ifølge krav 15, der hver av nevnte i hvert fall første og andre motstående overflater ligger mot en fremre og/eller bakre overflate av kontaktlinsen.
17. Emballasje ifølge krav 8 eller 9, der flerlagsmaterialet omfatter et metallisk lag.

18. Emballasje ifølge krav 17, der flerlagsmaterialet videre omfatter et ytre lag som kan vise produktinformasjon og forsegle eventuelle innenforliggende lag fra et eksternt miljø.
19. Emballasje ifølge krav 18, videre omfattende et passende polyolefin-lag.
20. Emballasje ifølge krav 19, der det ytre laget danner inngrep med en ytre overflate av et aluminiumslag.
21. Emballasje ifølge krav 20, der polyolefin-laget omfatter et lag av polypropylen som danner inngrep med en indre overflate av aluminiumslaget.
22. Emballasje ifølge krav 1 eller 21, med hvilken det er forbundet minst en andre lik emballasje slik at det er dannet et sett av minst to like emballasjer.
23. Emballasje ifølge krav 22, der hver emballasje er forbundet med en vedsidenliggende emballasje via en lett brytelig forbindelse.
24. Emballasje ifølge et hvilket som helst av de foregående krav, videre omfattende en ytterligere emballasje som er festet til nevnte kontaktlinseemballasje og som inneholder en kilde for linsehydratiserings-oppretholdende medium.
25. Emballasje ifølge krav 24, der innpakningsmaterialet er føyelig og tillater at emballasjen blir deformert, flattrykt, vridd, bøyet, brettet, presset sammen eller rullet sammen med linsen uten at linsens integritet kompromitteres.
26. Emballasje ifølge krav 5, der rommet er dannet ved å brette ett enkelt ark av nevnte fleksible materiale tilbake over seg selv og varmeforsegle motstående ytterkanter av arket.

27. Fremgangsmåte for å produsere en engangsemballasje for kontaktlinser, omfattende de trinn å:

- a) fremskaffe ett enkelt ark av et føyelig materiale,
- b) plassere en linse på en overflate av arket,
- c) dosere overflaten av materialet med et forbestemt hydratiserings-oppretholdende medium,
- d) brette nevnte materiale tilbake over seg selv for å definere et rom i hvilket kontaktlinsen lagres,
- e) forsegle nevnte rom slik at nevnte kontaktlinse lagres i et forseglet miljø,
- f) sterilisere rommet og innholdet, og
- f) muliggjøre aksess til nevnte linse ved å splitte, rive eller dele nevnte emballasje langs minst én ytterkant.

28. Engangsemballasje for å inneholde en kontaktlinse, idet emballasjen omfatter:

minst ett innelukkingsmateriale som definerer et innvendig rom for å lagre en kontaktlinse,

et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og

et middel for å muliggjøre frigjøring av linsen fra nevnte rom, idet det minst ene innelukkingslaget er laget av et homogent, føyelig materiale.

29. Emballasje ifølge krav 28, der innelukkingsmaterialet er føyelig og tillater at emballasjen kan bli deformert, flattrøkt, vridd, bøyet, sammenpresset, brettet eller rullet sammen med linsen uten at linsens integritet kompromitteres.

30. Sett av retort-type engangsemballasje for å inneholde kontaktlinser, der emballasjene hver omfatter:

minst ett lag av fleksibelt/føyelig innpakningsmateriale som danner i hvert fall første og andre motstående overflater som definerer et innvendig rom i hvilket kontaktlinsen er inneholdt,

et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og

et middel for å muliggjøre frigjøring av kontaktlinse fra nevnte emballasje, idet innpakningsmaterialet er i stand til å anta en hovedsaklig flat form og ikke er forhåndsformet og settet er dannet ved å sammenføye minst to av nevnte emballasjer ende-etter-ende, slik at én enkelt emballasje kan bli revet av fra en vedsidenliggende emballasje ved en lettbrytelig forbindelse mellom emballasjene.

31. Følgelig retort-type engangsemballasje, omfattende et innvendig rom for å lagre en kontaktlinse og et medium for å opprettholde hydratiseringen av linsen i dette.

32. Emballasje ifølge krav 31, der føyeligheten til retort-type emballasjen gjør at emballasjen kan bli rullet, brettet, bøyet, vridt eller flattrøkt sammen med linsen uten at linsen blir skadet.

33. Engangsemballasje for å inneholde en kontaktlinse, der emballasjen omfatter:

minst en emballasjevegg som definerer et innvendig rom for å inneholde kontaktlinse,

et medium i rommet for å opprettholde hydratiseringen av linsen, og

et middel for å muliggjøre frigjøring av linsen fra nevnte rom, idet den minst ene veggen er dannet av et homogent eller flerlags, følgelig materiale.

34. Engangsemballasje ifølge krav 33, der det homogene materialet er ett enkelt lag.

35. Engangsemballasje ifølge krav 34, der det flerlags innpakningsmaterialet omfatter et metallisk lag av aluminium.

36. Engangsemballasje ifølge krav 35, der det innvendige rommet er definert av motstående vegger som hver er tilstrekkelig følgelig til å tillate rulling, brette, vridning og flattrøking av pakningen uten skade på linsen.

37. Engangsemballasje ifølge krav 33, der linsen blir frigjort fra pakningen ved å trekke av ett lag fra et annet lag.

38. Utrustning av sammenføyde, føyelige retort-type engangsemballasjer, hver for å inneholde en kontaktlinse, der hver engangsemballasje er festet til minst en vedsidenliggende emballasje.

KJENT TEKNIKK

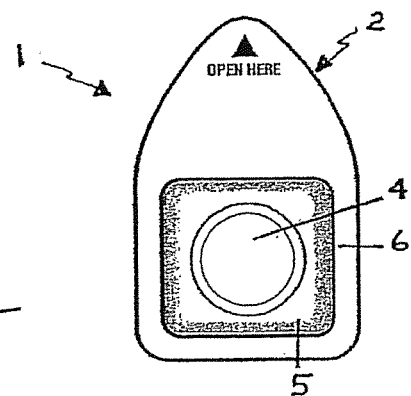


FIG. 1

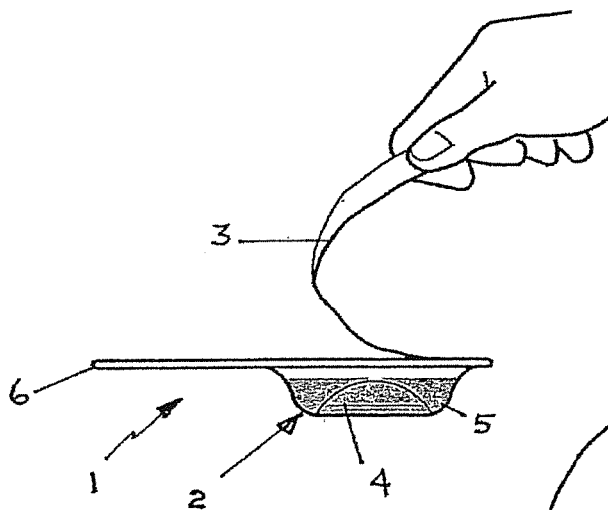


FIG. 2

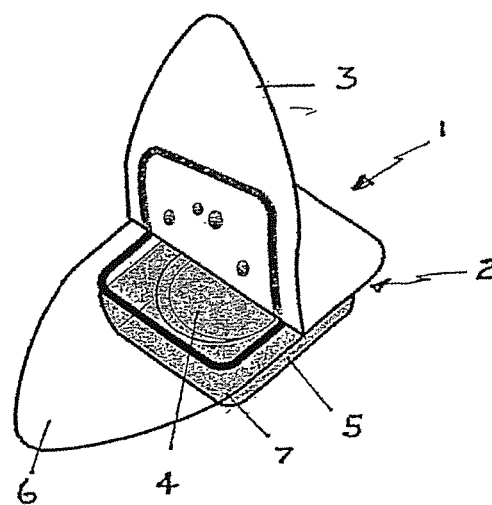


FIG. 3

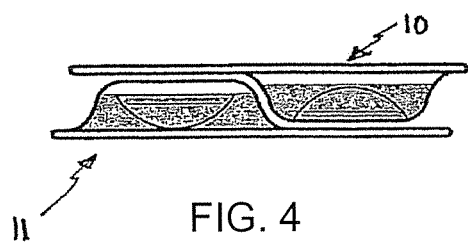


FIG. 4

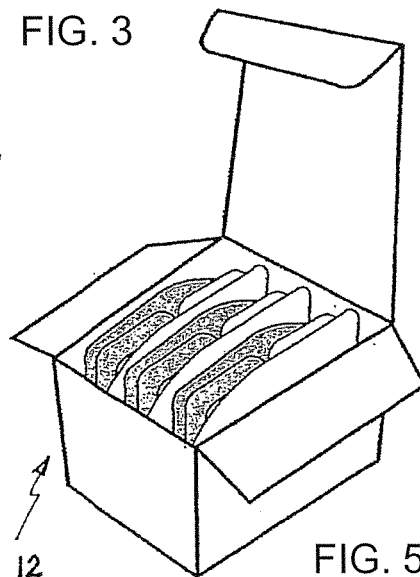
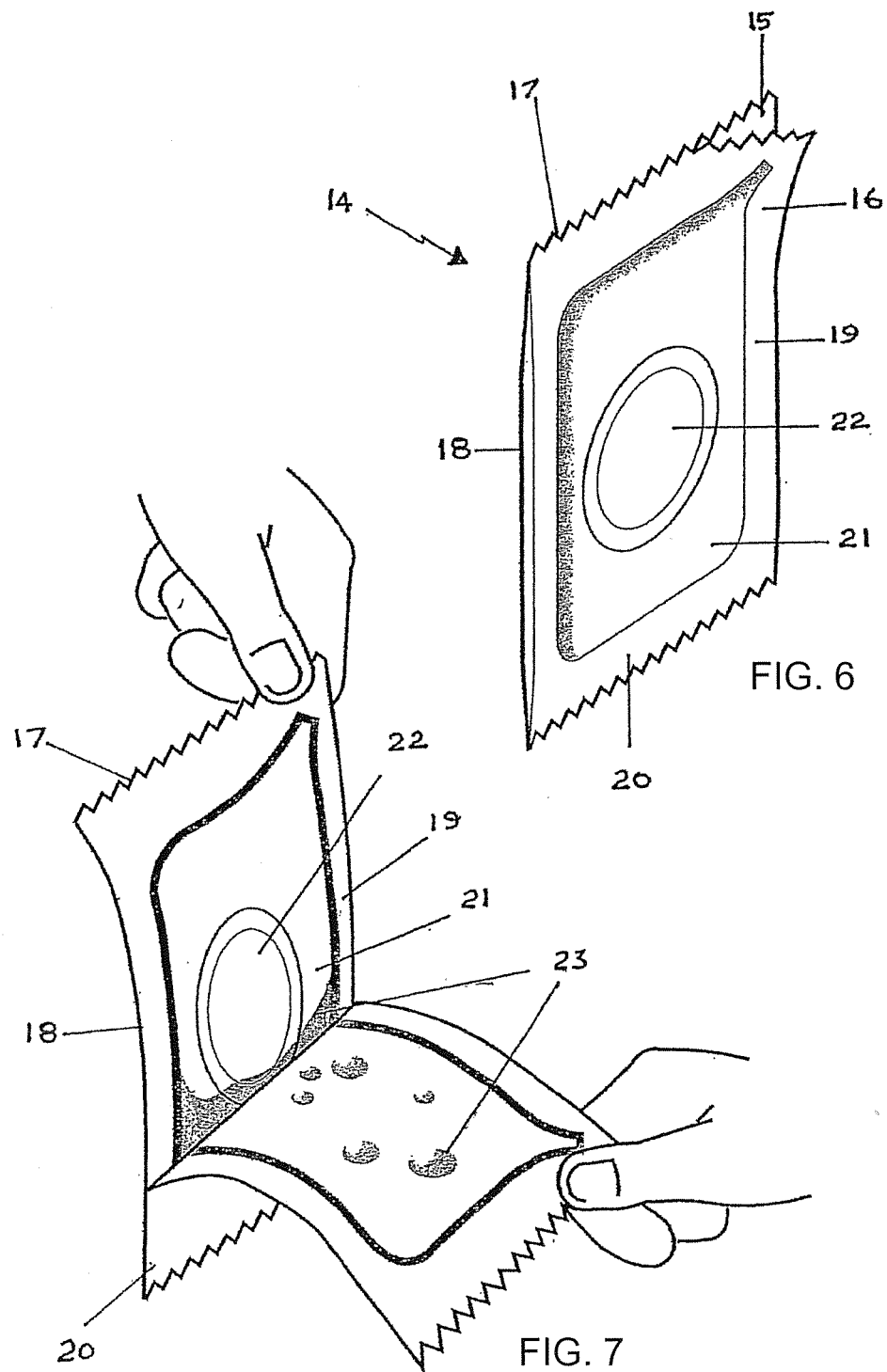


FIG. 5



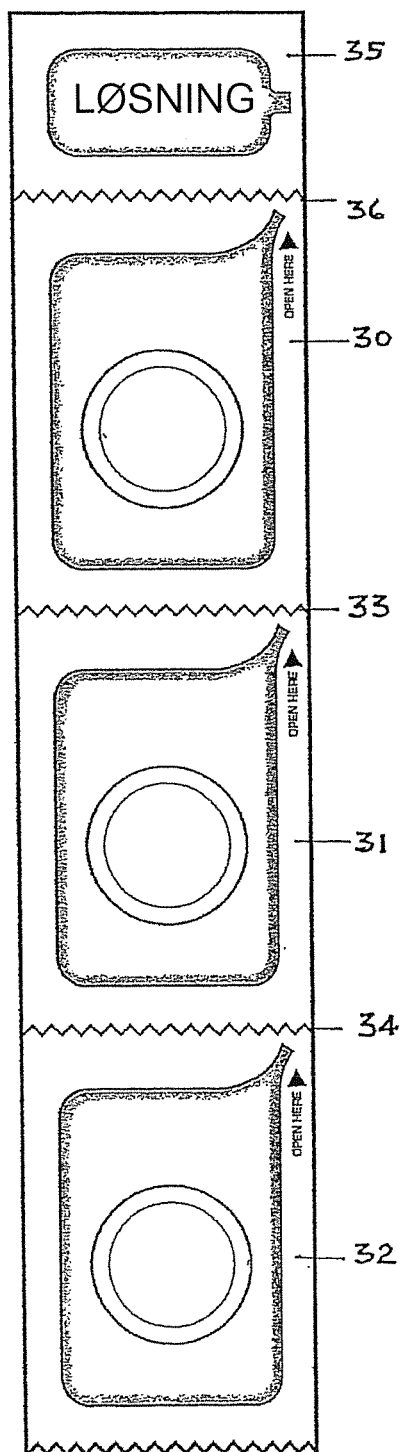


FIG. 9

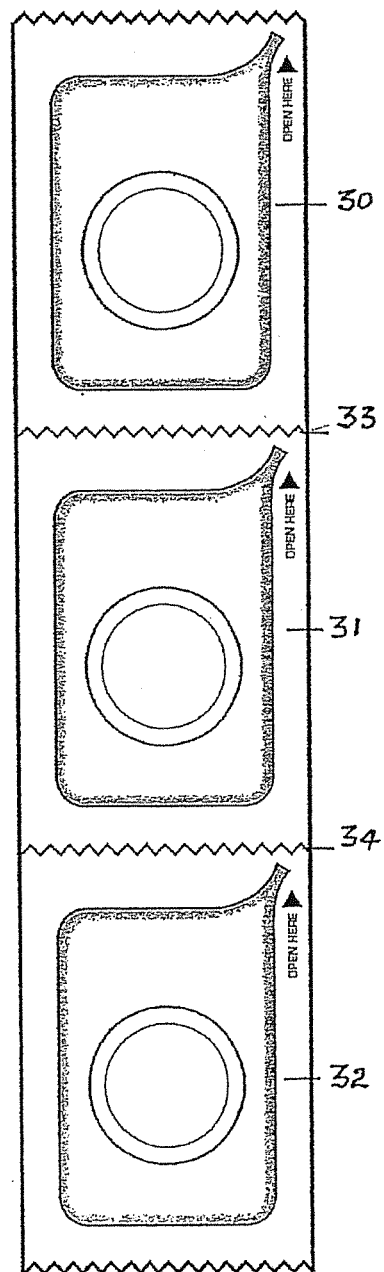


FIG. 8

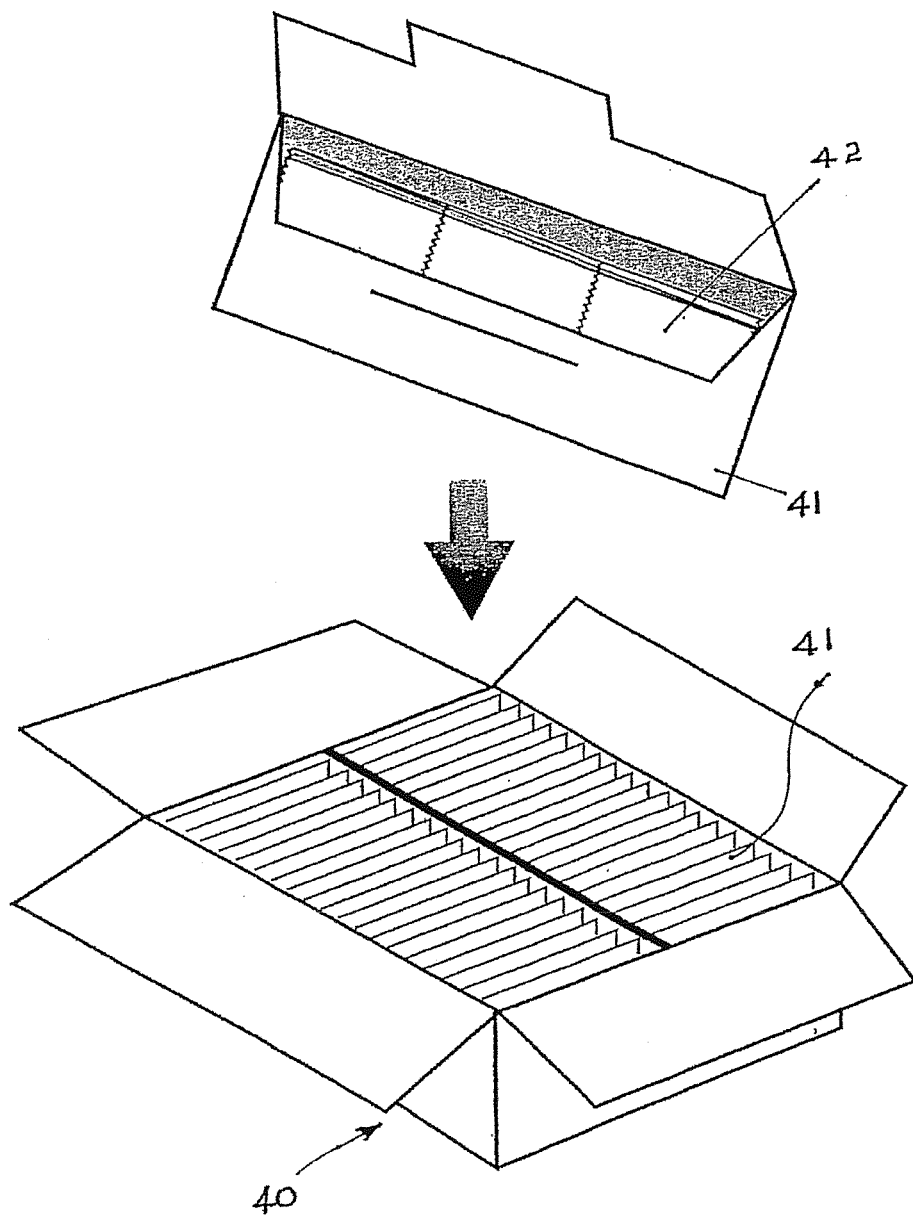


FIG. 10