



(12) Translation of
European patent specification

(11) NO/EP 3821199 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.
F42B 5/307 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(45)	Translation Published	2024.08.05
(80)	Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent	2024.04.17
(86)	European Application Nr.	19752783.1
(86)	European Filing Date	2019.07.26
(87)	The European Application's Publication Date	2021.05.19
(30)	Priority	2018.07.30, US, 201862711958 P
(84)	Designated Contracting States:	AL ; AT ; BE ; BG ; CH ; CY ; CZ ; DE ; DK ; EE ; ES ; FI ; FR ; GB ; GR ; HR ; HU ; IE ; IS ; IT ; LI ; LT ; LU ; LV ; MC ; MK ; MT ; NL ; NO ; PL ; PT ; RO ; RS ; SE ; SI ; SK ; SM ; TR
(73)	Proprietor	PCP TACTICAL, LLC, 3895 39th Sq, Vero Beach, FL 32960, USA SABIC Global Technologies B.V., Plasticslaan 1, 4612 PX Bergen op Zoom, Nederland
(72)	Inventor	PADGETT, Charles, c/o PCP Tactical, LLC 3895 39th Sq, Vero Beach, FL 32960, USA PADGETT, Lanse, c/o PCP Tactical, LLC 3895 39th Sq, Vero Beach, FL 32960, USA SANNER, Mark A., c/o Sabic Global Technologies B.V. Plasticslaan 1, 4612 PX Bergen op Zoom, Nederland CALDWELL, Ernest Ford, c/o Sabic Global Technologies B.V. Plasticslaan 1, 4612 PX Bergen op Zoom, Nederland HARDING, Gerould, c/o Sabic Global Technologies B.V. Plasticslaan 1, 4612 PX Bergen op Zoom, Nederland WALL, Christopher, c/o Sabic Global Technologies B.V. Plasticslaan 1, 4612 PX Bergen op Zoom, Nederland
(74)	Agent or Attorney	ONSAGERS AS, Postboks 1813 Vika, 0123 OSLO, Norge

(54)	Title	POLYMER CARTRIDGE WITH ENHANCED SNAPFIT METAL INSERT AND THICKNESS RATIOS
(56)	References Cited:	US-A1- 2006 207 464 WO-A2-2005/022072

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

PATENTKRAV

1. Høyfast polymerbasert patron (100) bestående av:
en polymerhylse (102) bestående av:
 - 5 en første ende (110) som har en munning (108);
en hals (106) som strekker seg fra munningen (108) og som består av en halstykkelse (Tn);
en skulder (104) som strekker seg under halsen (106) og bort fra den første enden (110);
 - 10 et legeme formet under skulderen (104) og som har en hylsetykkelse (Tc), bestående av:
en basisgrensesnittdel (114);
en flat del (300) bestående av en trekktykkelse (Tp); og
et dypp (304), nærmere skulderen (104) enn den flate delen (300) og bestående av
 - 15 en dypptykkelse (Tb);
en innsats (200) festet til polymerhylsen (102) motsatt for skulderen (104), bestående av:
en flat seksjon (400) som kommer i kontakt med den flate delen (300) og som består av en innsatsvegtykkelse (Ti); og en utbuling (404) som griper inn i dyppet (304)
 - 20 for å opprettholde innsatsen (200) på polymerhylsen (102); og
et prosjektil (50) anordnet i munningen (108) som har en spesiell kaliber;
der dypptykkelsen (Tb) og halstykkelsen (Tn) er relatert med et forhold på $1,0 \leq Tb/Tn < 1,5$.
- 25 2. Polymerbasert patron ifølge krav 1, der innsatsen (200) videre omfatter:

- et tennhull (216);
- en innsats snap-fit-region (600) konfigurert til å gripe inn i basisgrensesnittdelen (114); og
- en skulder (608) anordnet mellom tennhullet (216) og innsatsens snap-fit-region
- 5 (600) i kontakt med polymerhylsens andre ende (112).
3. Polymerbasert patron ifølge krav 2, der basisgrensesnittdelen (114) omfatter et legemes snap-fit-diameter (518) og innsatsens snap-fit-region (600) har en innsats snap-fit-diameter (610) omtrentlig mindre enn legemets snap-fit-diameter (518), og
- 10 der innsatsens snap-fit-region (600) griper over legemets snap-fit-region (500).
4. Polymerbasert patron (100) ifølge krav 2 eller 3, der legemet videre omfatter et legemes ytre diameter målt utenfor basisgrensesnittdelen (114);
- der innsatsen (200) videre omfatter en innsats ytre diameter omtrentlig lik legemets
- 15 ytre diameter.