





ate  tkrov

- Drivhusskjerm omfattende strimler (11) av filmmateriale som er forbundet med et garnsystem av tverrgående tråder (12, 14, 18) og langsgående tråder (13a, 13b; 15; 19) ved hjelp av strikkingsvarpstrikkings eller vevingsprosess for å danne et kontinuerlig produkt, **karakterisert ved at** minst noen av strimlene (11) omfatter en film av ett eller flere lag med en tykkelse på 500 mikrometer, filmen omfattende polyetylen, minst 24,0 vekt% SiO<sub>2</sub>-partikler etter vekt, basert på den totale vekten av filmen. Spartiklene har en D<sub>50</sub> på 5,7 mikrometer.

10 □ Drivhusskjermen ifølge krav **karakterisert ved at** polyetylenet er en harpiks av høytetthetspolyetylen (HDPE).

15 □ Drivhusskjermen ifølge krav **karakterisert ved at** harpiksen av høytetthetspolyetylen (HDPE) har en smeltestrømningsrate på 2,6 g/10 min ved 190 °C/5,0 kg, og 126 g/10 min ved 190 °C/21,6 kg (ISO 1133), og en tetthet på 0,940–0,955 g/cm<sup>3</sup> (ISO 11831).

20 □ Drivhusskjermen ifølge et hvilket som helst av de foregående kravene, **karakterisert ved at** filmen konfigureres til å ha en transparens på minst 70 %, 75 %, 80 %, 85 %, 86 %, 87 %, 88 %, 90 %, 91 %, 92 %, 93 % eller høyere, hvor transparensen måles i henhold til ASTM D1003 (fremgangsmåte A).

25 □ Drivhusskjermen ifølge et hvilket som helst av de foregående kravene, **karakterisert ved at** filmen konfigureres til å ha en uklarhet på 36 %, fortrinnsvis en uklarhet på 540 %, mer foretrukket en uklarhet på 67 %, hvor uklarheten måles i henhold til ASTM D1003 (fremgangsmåte A).

30 □ Drivhusskjermen ifølge et hvilket som helst av de foregående kravene, **karakterisert ved at** filmen konfigureres til å ha en spredningsfaktor (SF) er mellom 1,5 og 7, fortrinnsvis en spredningsfaktor (SF) mellom 1,8 og 6, mer foretrukket enspredningsfaktor (SF) mellom 1,9 og 5, eller mest foretrukket en

