



(12) Translation of
European patent specification

(11) NO/EP 3587994 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.
F42B 5/307 (2006.01)
F42B 3/24 (2006.01)
F42B 5/313 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(45)	Translation Published	2022.08.29
(80)	Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent	2022.04.20
(86)	European Application Nr.	19192502.3
(86)	European Filing Date	2012.01.13
(87)	The European Application's Publication Date	2020.01.01
(30)	Priority	2011.01.14, US, 201161433170 P
(84)	Designated Contracting States:	AL ; AT ; BE ; BG ; CH ; CY ; CZ ; DE ; DK ; EE ; ES ; FI ; FR ; GB ; GR ; HR ; HU ; IE ; IS ; IT ; LI ; LT ; LU ; LV ; MC ; MK ; MT ; NL ; NO ; PL ; PT ; RO ; RS ; SE ; SI ; SK ; SM ; TR
(62)	Divided application	EP3361209, 2012.01.13
(73)	Proprietor	PCP TACTICAL, LLC, 3001 Ocean Drive, Suite 304-B, Vero Beach, FL 32963, USA
(72)	Inventor	Padgett, Charles, c/o PCP Tactical, LLC 3895 39th Square, Vero Beach, FL 32960, USA Wiley, Sy, 16342 Birchwood Way, Orlando, FL 32828, USA
(74)	Agent or Attorney	ONSAGERS AS, Postboks 1813, Vika, 0123 OSLO, Norge

(54)	Title	HIGH STRENGTH POLYMER-BASED CARTRIDGE CASING FOR BLANK AND SUBSONIC AMMUNITION
(56)	References Cited:	AU-A- 1 350 583 US-B2- 6 845 716 US-A- 4 565 131 US-A- 3 144 827 US-B2- 7 610 858

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

Tittel: HØYFAST POLYMERBASERT PATRON FOR LØS- OG
UNDERLYDSAMMUNISJON

PATENTKRAV

1. Høyfast polymerbasert løspatron omfattende:
en første ende (210);
en hals (206) plassert ved den første enden (210)
en skulder (204) plassert under halsen (206) hvilket
danner en flaskehalspatron;
en andre ende (212) motsatt for den første enden (210);
en innsats (400) som er i inngrep med den andre enden
(212);
en forlengelse (242) som strekker seg fra halsen (206)
motsatt for skulderen (204); og karakterisert ved at
patronen videre omfatter:
en hette (244) dannet på forlengelsen (242), som delvis
forsegler propellantkammeret (340), og
et propellantkammer (340) dannet mellom skulderen (204)
og innsatsen (400) og som har et uhindret og redusert
volum som reduseres i forhold til et propellantkammer
til en standardpatron.
2. Høyfast polymerbasert løspatron ifølge krav 1,
ytterligere omfattende fingre (246) radialt adskilt på
hetten (244) og konfigurert til å deformeres.
3. Høyfast polymerbasert løspatron ifølge krav 1, hvor
hetten (244) er stjerneformet.

4. Fremgangsmåte for å lage en høyfast polymerbasert løspatron omfattende trinnene med å:

støpe en patron fra en polymer som har en første ende, en andre ende motsatt for den første enden, en nakke og en skulder;

danne en innsats som er i inngrep med den andre enden;

danne en forlengelse, som strekker seg fra halsen, og motsatt for skulderen; og karakterisert ved å videre omfatte trinnet med å:

danne en hette på forlengelsen som delvis forsegler propellantkammeret;

og, mellom skulderen (204) og innsatsen (400), danne et propellantkammer (340) som har et uhindret og redusert volum som er redusert sammenlignet med et propellantkammer i en standardpatron.

5. Fremgangsmåte for å lage en høyfast polymerbasert løspatron ifølge krav 4, videre omfattende trinnet med å danne fingre, radialt adskilt på hetten, og konfigurert til å deformeres.

6. Fremgangsmåte for å lage en høyfast polymerbasert løspatron ifølge krav 4, hvor det å danne hetten omfatter trinnet med å støpe en stjerneformet hette.