



(12) Translation of  
European patent specification

(11) NO/EP 2973813 B1

NORWAY

(19) NO  
(51) Int Cl.  
*H01M 8/06 (2016.01)*

**Norwegian Industrial Property Office**

---

(21) Translation Published 2019.05.20

(80) Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent 2018.12.19

(86) European Application Nr. 14718491.5

(86) European Filing Date 2014.03.13

(87) The European Application's Publication Date 2016.01.20

(30) Priority 2013.03.15, US, 201361787587 P  
2013.03.15, US, 201361787697 P  
2013.03.15, US, 201361787879 P  
2013.03.15, US, 201361788628 P  
2013.09.30, US, 201361884376 P  
2013.09.30, US, 201361884545 P  
2013.09.30, US, 201361884565 P  
2013.09.30, US, 201361884586 P  
2013.09.30, US, 201361884605 P  
2013.09.30, US, 201361884635 P  
2013.10.11, US, 201361889757 P

(84) Designated Contracting States: AL ; AT ; BE ; BG ; CH ; CY ; CZ ; DE ; DK ; EE ; ES ; FI ; FR ; GB ; GR ; HR ; HU ; IE ; IS ; IT ; LI ; LT ; LU ; LV ; MC ; MK ; MT ; NL ; NO ; PL ; PT ; RO ; RS ; SE ; SI ; SK ; SM ; TR

(73) Proprietor ExxonMobil Research and Engineering Company, 1545 Route 22 East P.O. Box 900, Annandale, NJ 08801-0900, USA

(72) Inventor BERLOWITZ, Paul, J., 4 Nicole Terrace, Glen Gardner, NJ 08826, USA  
BARCKHOLTZ, Timothy, Andrew, 224 Johnson Road, Whitehouse Station, NJ 08889, USA  
HERSHKOWITZ, Frank, 509 Lyons Road, Basking Ridge, NJ 07920, USA  
FALDI, Alessandro, 34 Red Tail Hawk Court, Annandale, NJ 08801, USA

(74) Agent or Attorney OSLO PATENTKONTOR AS, Postboks 7007 M, 0306 OSLO, Norge

---

(54) Title **INTEGRATED POWER GENERATION AND CARBON CAPTURE USING FUEL CELLS**

(56) References Cited:  
EP-A2- 0 170 277  
DE-A1- 10 016 847  
US-A1- 2007 017 367  
WO-A2-2004/013924  
US-A- 5 417 051

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

## Krav

1. Fremgangsmåte for produksjon av elektrisitet, hvor fremgangsmåten omfatter:

- 5 innføring av en resirkulert anodeeksos brennstoffstrøm, et brensel med lavt energiinnhold og en O<sub>2</sub>-inneholdende strøm inn i en forbrenningssone (115), hvor den resirkulerte anodeeksos brenselstrømmen omfatter H<sub>2</sub>, brenselstrømmen med lavt energiinnhold omfattende minst 30 volum % av en eller flere inerte gasser;
- 10 utføre en forbrenningsreaksjon i forbrenningssonen (115) for å generere en forbrenningseksos;
- introdusere en anodebrenselstrøm som omfatter et reformerbart brensel inn i en anode av en smeltet karbonatbrenselcelle, et indre reformelement i tilknytning til anoden av den smelte karbonatbrenselcellen, eller en kombinasjon derav;
- 15 innføring av en katodeinnløpsstrøm omfattende CO<sub>2</sub> og O<sub>2</sub> i en katode (120) av den smelte karbonatbrenselcellen;
- generere elektrisitet i den smelte karbonatbrenselcellen;
- generere en anodeeksos som omfatter H<sub>2</sub> fra et anodeutløp av den smelte karbonatbrenselcellen; og
- 20 separere minst en del av anodeeksosen for å danne den resirkulerte anodeeksos brenselstrømmen,
- hvor en katodeeksosstrøm har et CO<sub>2</sub>-innhold på 2,0 volum % eller mindre.

2. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor at brenselstrømmen med lavt energiinnhold omfatter minst 35 volum % av en eller flere inerte gasser.

3. Fremgangsmåte ifølge krav 1 eller 2, hvor at den ene eller flere inerte gasser i brenselstrømmen med lavt energiinnhold er CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> eller en kombinasjon derav.

30 4. Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor en brenselutnyttelse av anoden (130) av den smelte karbonatbrenselcellen er 65 % eller mindre, fortrinnsvis 60 % eller mindre, hvor brenselutnyttelsen er forholdet mellom mengden av hydrogen oksidert i anoden (130) for produksjon av elektrisitet i forhold til det reformerbare hydrogeninnholdet i anodeinnløpet, hvor det

reformerbare hydrogeninnholdet i brenselet er antall H<sub>2</sub>-molekyler som kan avledes fra brenselet ved å reformere brenselet og deretter utdrive vanngass gjennom en omformingsreaksjon for tilslutt å maksimere H<sub>2</sub>-produksjonen.

5     5.     Fremgangsmåte ifølge krav 4, hvor at brenselutnyttelsen av anoden (130) av den smelte karbonatbrenselcellen er 30 % til 50 %.

6.     Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, som videre omfatter resirkulering av en anoderesirkuleringsdel av anodeeksosstrømmen til den ene eller  
10    flere brenselcelleanoder (130).

7.     Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor det reformerbare brenselet omfatter CH<sub>4</sub>.

15    8.     Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor at katodeinnløpsstrømmen omfatter minst en del av forbrenningseksosen.

9.     Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor forbrenningseksosen omfatter 10 volum % eller mindre av CO<sub>2</sub>, fortrinnsvis 8 volum % eller mindre av  
20    CO<sub>2</sub>, idet forbrenningsutløpet alternativt omfatter minst 4 volum % CO<sub>2</sub>.

10.    Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor at anodeeksosstrømmen omfatter minst 5,0 volum % H<sub>2</sub>, fortrinnsvis minst 10 vol % eller minst 15 volum %.

25

11.    Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor at anodeeksosen føres gjennom et CO<sub>2</sub>-separasjonstrinn før resirkulering.

12.    Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, som videre omfatter å  
30    eksponere anodeeksosstrømmen til en vanngass-omformingskatalysator før separering av minst en del av anodeeksosstrømmen for å danne den resirkulerte anodeeksos-brennstoffstrømmen, idet et H<sub>2</sub>-innhold av den omformede anodeeksosstrømmen er større enn et H<sub>2</sub>-innhold i anodeeksosstrømmen før eksponeringen.

35

13.    Fremgangsmåte som angitt i krav 12, hvor etter å ha passert gjennom vanngassomformings-reaksjonstrinnet, ledes anodeproduksjonen gjennom et eller flere separasjonstrinn for fjerning av vann og/eller CO<sub>2</sub> fra

anodeproduksjonsstrømmen.

14. Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor at den resirkulerte anodeeksosbrenselsstrømmen kombineres med brenselstrømmen med lavt energiinnhold før det går gjennom brenselstrømmen av resirkulert anodeeksos i forbrenningsområdet (115).
15. Fremgangsmåte ifølge et av de foregående krav, hvor en katodeeksosstrøm har et CO<sub>2</sub>-innhold på 1,5 volum % eller mindre eller fortrinnsvis 1,2 volum % eller mindre.