



(12) Translation of
European patent specification

(11) NO/EP 2874886 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.

B65B 15/04 (2006.01)
A61B 5/00 (2006.01)

A61J 3/10 (2006.01)
B30B 11/34 (2006.01)

B65B 9/04 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(45)	Translation Published	2024.03.18
(80)	Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent	2023.12.20
(86)	European Application Nr.	13822645.1
(86)	European Filing Date	2013.07.22
(87)	The European Application's Publication Date	2015.05.27
(30)	Priority	2012.07.23, US, 201261674851 P
(84)	Designated Contracting States:	AL; AT; BE; BG; CH; CY; CZ; DE; DK; EE; ES; FI; FR; GB; GR; HR; HU; IE; IS; IT; LI; LT; LU; LV; MC; MK; MT; NL; NO; PL; PT; RO; RS; SE; SI; SK; SM; TR
(73)	Proprietor	Otsuka Pharmaceutical Co., Ltd., 2-9, Kanda Tsukasa-machi Chiyoda-ku, Tokyo 101-8535, Japan
(72)	Inventor	COSTELLO, Benedict, 218 San Carlos Avenue, Piedmont, California 94611, USA ROBERTSON, Timothy, 2719 Sequoia Way, Belmont, California 94002, USA JOHNSON, Patricia, 68 Fay Avenue, San Carlos, California 94070, USA DUCK, Robert, 1800 Washington Street 118, San Francisco, California 94109, USA HUANG, Richard, 2818 Mann Avenue, Union City, California 94587, USA NICHOLAS, Rod, 924 Bridge Road, San Leandro, California 94577, USA COZAD, Brad, 36163 Bayonne Dr, Newark, California 94560, USA HAFEZI, Hooman, 64 Eddytone Court, Redwood City, California 94065, USA SCHEINPFLUG, Kurt, 39639 Leslie Street 175, Fremont, California 94538, USA HATAMKHANY, Zahedeh, 1549 De Anza Boulevard, San Mateo, California 94403, USA
(74)	Agent or Attorney	Murgitroyd & Company, Mannerheimvägen 12 B, 5tr, 00100 HELSINGFORS, Finland

(54)	Title	TECHNIQUES FOR MANUFACTURING INGESTIBLE EVENT MARKERS COMPRISING AN INGESTIBLE COMPONENT
(56)	References Cited:	EP-A2- 0 981 152 GB-A- 827 762 US-A- 5 310 301 US-A- 5 842 324 US-A1- 2012 116 359 US-A1- 2005 279 054 US-A1- 2008 000 804 US-A1- 2012 011 699 US-A1- 2012 059 257 US-A1- 2005 003 074

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

Patentkrav

1. Fremgangsmåte for fremstilling av en tablett som omfatter en elektronisk anordning (200), idet den elektroniske anordning omfatter en innfatning (2110), hvor innfatningen (2110) omfatter en utvendig diameter (2116), idet fremgangsmåten omfatter:
 5 å tilveiebringe et pulverformet materiale (550) i et matrisehulrom (2454, 2462, 2474) av en tablettpresse;
 å fordele den elektroniske anordning (200) fra et bånd- og-spole-bærerband (106) som er driftsmessig koblet til tablettpressen;
 10 å anordne den elektroniske anordning (200) i matrisehulrommet (2454, 2462, 2474); og
 å komprimere det pulverformede materiale (550) og den elektroniske anordning (200) for å forme en tablett;
 hvor bærerbandet (106) omfatter et dekkband (110) og definerer et hulrom (108) for å holde den elektroniske anordning (200) mellom bærerbandet (106) og dekkbandet
 15 (110), og
 hvor å fordele den elektroniske anordning (200) fra bærerbandet (106) omfatter:
 å fjerne dekkbandet (110) fra bærerbandet (106) for å eksponere den elektroniske anordning inne i hulrommet (108);
 å plukke den elektroniske anordning (200) fra hulrommet (108) med et plukk-og-plasser-element (310, 2300) av overføringsmekanismen (308);
 20 å overføre plukk-og-plasser-elementet (310) til tablettpressen; og
 å plassere den elektroniske anordning (200) i matrisehulrommet (2454, 2462, 2474).
2. Fremgangsmåte ifølge krav 1, som videre omfatter å anordne plukk-og-plasser-elementet (310, 2300) over matrisehulrommet (2454, 2462, 2474).
 25
3. Fremgangsmåte ifølge krav 1 eller 2, som videre omfatter:
 å overføre plukk-og-plasser-elementet til en bærer;
 å anordne plukk-og-plasser-elementet over bæreren;
 30 å plassere den elektroniske anordning i bæreren;
 å plukke den elektroniske anordning fra bæreren med et andre plukk-og-plasser-element av en andre overføringsmekanisme;
 og å anordne det andre plukk-og-plasser-element over matrisehulrommet.
- 35 4. Fremgangsmåte ifølge et hvilket som helst av de foregående krav, hvor den elektroniske anordning (200) er en inntakbar hendelsesmarkør.
5. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor fordelingstrinnet videre omfatter å knipe kantene på

innfatningsmaterialet for å skape i det minste ett hakk (2306) i den ytre kant av innfatningen (2110).

- 5 6. System for fremstilling av en tablett som omfatter en elektronisk anordning (200), idet systemet omfatter:
- en tablettpresse som omfatter et matrisehulrom (2454, 2462, 2474) for mottak av et pulverformet materiale (550) og en elektronisk anordning (200) deri, et øvre stempel og et nedre stempel, hvor det øvre og det nedre stempel kan betjenes til å forme det pulverformede materiale (550) og den elektroniske anordning (200) til en tablett;
- 10 et bånd-og-spole-bærerband (106, 1002), som er betjeningsmessig koblet til tablettpressen, hvor bærerbandet (106, 1002) er konfigurert til å sikre den elektroniske anordning (200) mellom bærerbandet (106, 1002) og dekkbandet (110);
- karakterisert ved at systemet videre omfatter:
- en første spole (100), som er konfigurert til å vikle av bærerbandet (106);
- 15 en andre spole (304), som er konfigurert til å vikle opp bærerbandet (106) mens det beveger seg langs en styreskinne (302);
- en tredje spole (306), som er konfigurert til å fjerne dekkbandet (110) og eksponere den elektroniske anordning (200); og
- 20 en overføringsmekanisme, som er konfigurert til å overføre den elektroniske anordning (200) fra båndbæreren til matrisehulrommet (2454, 2462, 2474), idet overføringsmekanismen omfatter en plukk-og-plasser-overføringsmekanisme som er driftsmessig koblet til bærerbandet (106) og tablettpressen, idet plukk-og-plasser-overføringsmekanismen omfatter et vakuumrør (2204) for å plukke den elektroniske anordning (200) og et utstøtingselement (2202) for å plassere den elektroniske
- 25 anordning (200) i matrisehulrommet (2454, 2462, 2474), idet utstøtingselementet (2202) kan beveges i retning (V) inne i et innvendig kammer (2206) som er definert av vakuumrøret (2204), idet vakuumrørets (2204) distale ende (2208) er tilpasset til å midtstille den elektroniske anordning (200) med utstøtingselementet (2202).
- 30 7. Anvendelse av et system ifølge krav 6 i en fremgangsmåte ifølge et hvilket som helst av de foregående krav 1-5.