



(12) Translation of
European patent specification

(11) NO/EP 2770293 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.
F42B 5/307 (2006.01)
F42B 3/24 (2006.01)
F42B 5/313 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(21)	Translation Published	2018.08.06
(80)	Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent	2018.02.28
(86)	European Application Nr.	14161657.3
(86)	European Filing Date	2012.01.13
(87)	The European Application's Publication Date	2014.08.27
(30)	Priority	2011.01.14, US, 201161433170 P 2011.07.19, US, 201161509337 P 2011.09.07, US, 201161532044 P 2011.11.04, US, 201161555684 P
(84)	Designated Contracting States:	AL ; AT ; BE ; BG ; CH ; CY ; CZ ; DE ; DK ; EE ; ES ; FI ; FR ; GB ; GR ; HR ; HU ; IE ; IS ; IT ; LI ; LT ; LU ; LV ; MC ; MK ; MT ; NL ; NO ; PL ; PT ; RO ; RS ; SE ; SI ; SK ; SM ; TR
(62)	Divided application	EP2663830, med inndato 2012.01.13
(73)	Proprietor	PCP Tactical, LLC, 3001 Ocean Drive Suite 304-B, Vero Beach, FL 32963, US-USA
(72)	Inventor	Padgett, Charles, 376 Eugenia Road, Vero Beach, FL Florida 32963, US-USA
(74)	Agent or Attorney	ONSAGERS AS, Postboks 1813, Vika, 0123 OSLO, Norge

(54)	Title	High strength polymer-based cartridge casing and manufacturing method
(56)	References Cited:	WO-A1-03/036222, WO-A1-2006/094987, US-A1- 2007 261 587, US-A- 3 485 170, WO-A2-2005/022072

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

PATENTKRAV

1. En polymerbasert patronhylse med høy styrke som omgir et volum, omfattende:

en første ende som har en åpning (208),

en hals (206) som strekker seg vekk fra åpningen (208),

en skulder (204) som strekker seg ut under halsen (206)

og vekk fra den første enden,

et prosjektil (50) konfigurert for å treffe et mål, og anordnet i åpningen,

og karakterisert ved at en avlasting (250) er formet som en fordypning i halsen (206) nær til åpningen (208)

og danner et mellomrom mellom halsen (206) og prosjektilet (50), og

et klebestoff anordnet i mellomrommet og i kontakt med prosjektilet,

hvor i det minste åpningen, halsen, skulderen og avlastingen er dannet av minst én polymer, og hvor avlastingen (250) er dannet som i det minste en av tilspisset, trappeformet eller glatt vegg, og

hvor formen på avlastingen tillater det anordnede klebestoffet å trekke inn for å omgi prosjektilet (50) i avlastingen (250).

2. Polymerbasert patronhylse med høy styrke ifølge krav 1, hvor avlastingen ytterligere omfatter en skjør del som er i stand til å revne ved utskytning av

prosjektilet, hvor revnen i den skjøre delen forhindrer et andre prosjektil fra å bli anordnet i åpningen.

3. En fremgangsmåte for fremstilling av en polymerbasert patronhylse med høy styrke omfattende trinnene med å:

støpe en komponent ved å benytte en polymer, omfattende:

en første ende som har en åpning, og

en andre ende motstående den første enden,

støpe en hals som strekker seg vekk fra åpningen, med bruk av en polymer,

støpe en skulder som strekker seg ut under halsen og vekk fra den første enden, med bruk av en polymer, karakterisert ved at fremgangsmåten ytterligere omfatter trinnet med å utforme en avlasting som en fordypning i halsen, videre å utforme et mellomrom mellom halsen og et prosjektil konfigurert for å treffe et mål, og anordnet i åpningen,

og

å påføre et klebestoff i mellomrommet mellom halsen og prosjektilet og

klebestoffet kommer i kontakt med prosjektilet, hvor utformingstrinnet inkluderer i det minste en tilspissing, trappeforming eller glattvegging av avlastingen for å tillate det anordnede klebestoffet å

trengte inn og omgi prosjektilet (50) i avlastingen (250).

4. Fremgangsmåte for fremstilling av en polymerbasert patronhylse med høy styrke ifølge krav 3, som ytterligere omfatter trinnet med å utforme en skjør del, i avlastingen, som er i stand til å revne.