



(12) Translation of
european patent specification

(11) NO/EP 2663830 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.
F42B 3/24 (2006.01)
F42B 5/30 (2006.01)
F42B 5/313 (2006.01)
F42B 33/00 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(21) Translation Published 2015.08.10

(80) Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent 2015.04.01

(86) European Application Nr. 12705515.0

(86) European Filing Date 2012.01.13

(87) The European Application's Publication Date 2013.11.20

(30) Priority 2011.01.14, US, 201161433170 P
2011.07.19, US, 201161509337 P
2011.09.07, US, 201161532044 P
2011.11.04, US, 201161555684 P

(84) Designated Contracting States: AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

(73) Proprietor PCP Tactical, LLC, 3001 Ocean Drive Suite 304-B, Vero Beach, FL 32963, US-USA

(72) Inventor PADGETT, Charles, 1613 Robin Road, Orlando FL 32803, US-USA

(74) Agent or Attorney Onsagers AS, Postboks 1813 Vika, 0123 OSLO, Norge

(54) Title **HIGH STRENGTH POLYMER-BASED CARTRIDGE CASING AND MANUFACTURING METHOD**

(56) References Cited: EP-A1- 0 526 317
WO-A1-95/13516
FR-A- 1 081 764

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

PATENTKRAV

1. Høystyrkepolymer-basert patronhylse (100) som omgir et volum, omfattende
- 5 en første ende (210) som har en åpning (208),
en hals (206) som strekker seg vekk fra åpningen (208),
en skulder (204) som strekker seg ut under halsen og vekk fra den første
enden,
10 et prosjektil anbrakt i åpningen, og
en skjør del (800),
- 15 karakterisert ved at den skjøre delen er anbrakt på halsen som er i stand til å revne
ved utskytning av prosjektilet,
der revnen i den skjøre delen forhindrer at et andre prosjektil blir anbrakt i
åpningen.
2. Høystyrkepolymer-basert patronhylse (100) ifølge krav 1,
der den skjøre delen (800) er anbrakt på én av en innside og en utside av hylsen.
- 20 3. Høystyrkepolymer-basert patronhylse (100) ifølge krav 1,
der den skjøre delen (800) strekker seg omtrent til skulderen.
- 25 4. Fremgangsmåte for fremstilling av en høystyrkepolymer-basert patronhylse
(100) omfattende trinnene med å:
- støpe en komponent ved å benytte en polymer, omfattende:
en første ende (210) som har en åpning (208), og
en andre (206) ende motstående den første enden (210),
- 30 støpe en hals (206) som strekker seg vekk fra åpningen (208),
støpe en skulder som strekker seg ut under halsen og vekk fra den første
enden,
- 35 karakterisert ved at fremgangsmåten ytterligere omfatter trinnet med å utforme en
skjør del (800) på halsen som er i stand til å revne.
- 40 5. Fremgangsmåte for fremstilling av en høystyrkepolymer-basert patronhylse
(100) ifølge krav 4,
der utformingen av den skjøre delen omfatter trinnet med å utforme den skjøre
delen (800) på minst én av en innside og en utside av halsen.

6. Fremgangsmåte for fremstilling av en høystyrkepolymer-basert patronhylse (100) ifølge krav 4, der trinnet med utformingen av den skjøre delen (800) omfatter trinnet med å utforme den skjøre delen (800) omtrent til skulderen.