



(12) Translation of
European patent specification

(11) NO/EP 2480217 B1

NORWAY

(19) NO
(51) Int Cl.
A61K 31/167 (2006.01)
A61K 9/00 (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)

Norwegian Industrial Property Office

(21)	Translation Published	2017.11.27
(80)	Date of The European Patent Office Publication of the Granted Patent	2017.08.02
(86)	European Application Nr.	10761100.6
(86)	European Filing Date	2010.09.23
(87)	The European Application's Publication Date	2012.08.01
(30)	Priority	2009.09.24, US, 245315 P 2009.10.28, US, 255582 P 2010.03.17, US, 314629 P 2010.06.24, US, 358167 P 2010.09.22, US, 887582
(84)	Designated Contracting States:	AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR
(73)	Proprietor	Johnson & Johnson Consumer Inc., 199 Grandview Road, Skillman, NJ 08558, US-USA
(72)	Inventor	KOLL, Gregory, E., 314 Thatcher Terrace, HillsboroughNJ 08844, US-USA SOWDEN, Harry, S., 209 Woods Road, GlensidePA 19038, US-USA LUBER, Joseph, R., 750 East Cherry Road, QuakertownPA 18951, US-USA KRIKSUNOV, Leo, B., 5 Perry Lane, IthacaNY 14850, US-USA BUNICK, Frank, J., 47 Long Ridge Road, RandolphNJ 07869, US-USA CHEN, Jen-chi, 80 Annamarie Drive, Morrisville19067, US-USA OLSSON, Rolland, Saffransgatan 5, Gantofta S-253 73, SE-Sverige SZYMCZAK, Christopher, E., 79 Colts Gait Road, MarltonNJ 08053, US-USA
(74)	Agent or Attorney	Oslo Patentkontor AS, Postboks 7007 Majorstua, 0306 OSLO, Norge

(54)	Title	MANUFACTURE OF CHEWING GUM PRODUCT WITH RADIOFREQUENCY
------	-------	---

(56)	References Cited:	WO-A1-2010/058218 WO-A2-97/38679 WO-A2-2007/104574 WO-A2-2008/005318 WO-A2-2009/037319 US-A- 4 758 439 US-A1- 2006 134 195 US-A1- 2009 060 983
------	-------------------	---

Enclosed is a translation of the patent claims in Norwegian. Please note that as per the Norwegian Patents Acts, section 66i the patent will receive protection in Norway only as far as there is agreement between the translation and the language of the application/patent granted at the EPO. In matters concerning the validity of the patent, language of the application/patent granted at the EPO will be used as the basis for the decision. The patent documents published by the EPO are available through Espacenet (<http://worldwide.espacenet.com>) or via the search engine on our website here: <https://search.patentstyret.no/>

Patentkrav

1. Fremgangsmåte for fremstilling av et tyggegummiprodukt, hvor nevnte fremgangsmåte omfatter trinnene å danne en pulverblanding omfattende en gummibase til den ønskede form av nevnte tyggegummiprodukt og tilføre
5 radiofrekvensenergi til nevnte form i en tilstrekkelig tidsperiode til å gjøre nevnte gummibase myk for å smelte sammen nevnte form i nevnte tyggegummiprodukt.
2. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte pulverblanding presses sammen i en dysepressedigel.
3. Fremgangsmåte ifølge krav 2, hvor nevnte RF-energi tilføres til nevnte form
10 i dysedigelen.
4. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte RF-energi har en frekvens på fra 1 MHz til 100 MHz.
5. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte pulverblanding omfatter nikotin eller et salt derav.
- 15 6. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte pulverblanding omfatter et farmasøytisk aktivt middel.
7. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte pulverblanding omfatter fra 30 til 70 vektprosent av nevnte gummibase.
8. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte pulverblanding omfatter fra 40 til
20 70 vektprosent av nevnte gummibase.
9. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte fremgangsmåte omfatter å overtrekke nevnte tyggegummiprodukt.
10. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor nevnte fremgangsmåte ytterligere omfatter å tilsette en andre pulverblanding til nevnte formende hulrom hvor nevnte
25 andre pulverblanding er forskjellig fra nevnte første pulverblanding.
11. Fremgangsmåte ifølge krav 10, hvor nevnte andre pulverblanding omfatter en amorf karbohydratpolymer.

12. Fremgangsmåte ifølge krav 2, hvor nevnte fremgangsmåte omfatter trinnene:

(i) å innføre nevnte pulverblanding i et formende hulrom i nevnte dysedigel;

5 (ii) presse sammen nevnte pulverblanding ved å innføre minst ett formingsverktøy i nevnte dysedigel med tilstrekkelig kraft til at formen av tyggegummiproduktet blir dannet;

(iii) tilføre nevnte radiofrekvensenergi til nevnte form inne i formingshulrommet for å danne nevnte tyggegummiprodukt; og

10 (iv) fjerne nevnte tyggegummiprodukt fra nevnte formingshulrom.

13. Fremgangsmåte ifølge krav 12, hvor nevnte fremgangsmåte ytterligere omfatter trinnet å kjøle nevnte tyggegummiprodukt i nevnte dyse før fjerning av nevnte tyggegummiprodukt fra nevnte dyse.

14. Fremgangsmåte ifølge krav 12, hvor nevnte minst ene formingsverktøy
15 sender ut nevnte radiofrekvensenergi til nevnte form.

15. Fremgangsmåte ifølge krav 12, hvor dysedigelen sender ut radiofrekvensenergi til nevnte form.

16. Fremgangsmåte ifølge krav 12, hvor nevnte pulverblanding presses sammen ved å bruke et øvre formingsverktøy og et nedre formingsverktøy og hvor minst ett
20 av nevnte øvre formingsverktøy eller nedre formingsverktøy sender ut nevnte radiofrekvensenergi til nevnte form.

17. Fremgangsmåte ifølge krav 12, hvor nevnte fremgangsmåte ytterligere omfatter å tilsette en andre pulverblanding til nevnte formingshulrom før nevnte trinn med tilføring av radiofrekvensenergi til form, hvor nevnte andre
25 pulverblanding er forskjellig fra nevnte pulverblanding.

18. Fremgangsmåte ifølge krav 1, hvor overflaten av nevnte tyggegummiprodukt blir videre eksponert for infrarød energi hvor hoveddelen av bølgelengden av nevnte infrarøde energi er fra 0,5 til 5 mikrometer.