



**NORGE**

(19) [NO]

STYRET FOR DET  
INDUSTRIELLE RETTSVERN

(12) **UTDRAG**

(21) **PATENTSØKNAD NR. 875362**

(51) Int. Cl.<sup>4</sup> E 21 B 10/12, B 22 F 3/16

(83)

(86) Int. inngivelsesdag og int. søknads nr. ---

(85) Videreføringsdag ---

(41) Alment tilgjengelig fra 15.12.88 NT nr 02/89

(44) Utlegningsdag

(72) Oppfinner Søkeren.

(21) Patentsøknad nr. **875362**

(22) Inngivelsesdag 21.12.87

(24) Løpedag 15.06.86

(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr. **864835**

(71)(73) Søker/Patenthaver **PER KOLLANDSRUD,**  
Ingiers vei 17,  
1169 Oslo 11.

(74) Fullmektig Siv.ing. Kjell Gulbrandsen,  
Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(30) Prioritet begjært Ingen.

(54) Oppfinnelsens benevnelse **FREMANGSMÅTE TIL FREMSTILLING  
AV ET SKJÆREELEMENT TIL EN  
RULLEMEISEL.**

(57) Sammendrag Ved en fremgangsmåte til fremstilling av et skjæreelement (1) til en rullemeisel for borkroner som anvendes ved fullprofilboring, anbringes sliteresistente og mindre sliteresistente pulverformede materialer i en plateform (20) på en slik måte at sliteresistentmaterialet skal danne den fremtidige slitesterke egg (31), mens mindre sliteresistente materialer bygges opp på begge sider av eggpartiet for avstøtting av dette. Etter fylling av formen komprimeres de pulverformede materialer ved at formen trykkes sammen, og ved sintring bindes materialene til hverandre slik at de danner et fast sterkt legeme. De pulverformede materialer og utformningen av skjæreelementet, velges slik at både sliteresistentmaterialet og de mindre sliteresistente materialer slites likt, hvorved eggformen bibeholdes under hele levetiden.

