



NORGE

(19) [NO]

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

(12) UTDRAK

(21) PATENTSØKNAD NR. 822734

(51) Int. Cl.³ C 01 B 21/38, C 22 B 11/00

(21) Patentsøknad nr. 822734

(22) Inngivelsesdag 11.08.82

(24) Løpedag 11.08.82

(62) Avdelt/utskilt fra søknad nr.

(71)(73) Soker/Patenthaver ENGELHARD CORPORATION,
70 Wood Avenue South, CN 770,
Iselin, NJ 08830, USA.

(86) Internasjonal søknad nr. -

(86) Internasjonal inngivelsesdag -

(85) Videreforingsdag -

(41) Alment tilgjengelig fra 14.02.83

(44) Utlegningsdag

(72) Oppfinner W. ROBERT HATFIELD, Westfield, NJ,
BAHJAT S. BESHTY, Princeton, NJ,
HYO C. LEE, Edison, NJ,
RONALD M. HECK, Frenchtown, NJ,
THOMAS H. HSIUNG, Piscataway, NJ,
USA.

(74) Fullmektig Tandbergs Patentkontor A-S, Oslo.

(30) Prioritet begjært 12.08.81, 16.12.81, USA,
nr 292113, 292114, 331333.

(54) Oppfinnelsens benevnelse FREMGANGSMÅTE VED UTVINNING AV PLATINA
I ANLEGG FOR PRODUKSJON AV SALPETERSYRE.

(57) Sammendrag

Fremgangsmåte ved utvinning av platina som er gått tapt fra katalysatorduken anvendt i et salpetersyreanlegg. Ved fremgangsmåten anvendes palladiumholdige utvinningsduker som er utformet slik at de forbedrer systemets masseoverføringskarakteristikk. Det anvendes en duk hvis maskestørrelse og tråddiameter er valgt slik at når duken anvendes i anlegget, vil duken i løpet av katalysatorsykluslengden for anlegget gi en øket utvinning av platinaet som er gått tapt fra den platinaholdige katalysator. Produktet av dukens maskestørrelse (N) og tråddiameter (d_t) skal fortrinnsvis være minst 0,2. Utvinningsutbyttet for en gitt nitrogentilførsel kan forbedres ved å øke maskestørrelsen (N) for en gitt tråddiameter eller ved å øke tråddiameteren (d_t) for en gitt maskestørrelse. Fremgangsmåten kan også anvendes for utvinning av rhodium som sammen med platina går tapt ved anvendelse av katalysatorer av platina-rhodiumlegeringer ved salpetersyrefremstillingen.